

HathorSIXA Autofocus



Autofocus işlevi: tamamen yeni çalışma modu ve yeteneği makinenin, operatöre ihtiyaç duymadan takımları ölçmesine olanak tanır.

Yaygın kullanılan kenarları ,X Ve Z eksen değerlerini otomatik olarak elde etme imkanı
Ölçüm ayarlama imkanı
X veya Z eksen için öncelik. iş mili konumuna göre kesin ve tam ölçüm.



Yazılım, dairesel yükleme ekranı ile otomatik olarak kesici kenarın ölçülmesi sırasında ilerleme bilgilendirmesi.



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ölçüm aralığı: çap maks. 400 mm (yarıçap 200 mm); yükseklik maksimum 600 mm
- Yüksek mekanik ve uzun ömür sunan çelikten makine yapısı, deforme olmayan
- çelikten kendiliğinden yayılan desteklerle monte edilmiştir
- Granitinden yapılmış taban ve kolon: lineerlik maksimum hata 2 µm/Mt Taylor Hobson res.1 µm/Mt elektronik millesimal seviye ile sertifikalandırma
- ISO/BT/HSK/VDI vb. Değiştirilebilir iş mili tutucu (seçilecek) maksimum salgi hatası < 2 µm
- Dört açı konumunda iş mili indeksi: 0°-90°-180°-270°
- C Ekseni ekranı: 0.01° çözünürlüklü mil tutucu açısal konumu
- Pnömatik sıkma ile milin otomatik dönüşünü veya sıfır boşluk için hareket iletimini sağlayan motor (patentli sistem)
- Otomatik konik tanıma sistemi ile birlikte gelen değiştirilebilir spindle sistemi. (SP-ID)
- Çift kemerli prizmatik kızaklar: n°2 X eksen kızakları, n°1 Z eksen kızakları.
- Ömür boyu yağlanmış çift bilyalı rulman kızakları (toplamda üç) (ön yükleme arabaları/ kızakları: P/H sınıfı)
- Evrensel elektro-mekanik takım bağlama (sadece ISO/BT))
- İş militutucu dönüşünün pnömatik-mekanik frenlemesi
- Sabit yük Arşimet spiral yayı (kütle karşı denge sisteminin aksine)
- Aşağıdakilerden oluşan takım ölçümü ve kesme denetimi için görüş sistemi:
 - C-MOS sensörü - Çerçevesi görüntü alanı 6,4 x 6,4 mmm
 - Yaklaşık 30X büyütme
 - Bi-telesentrik lens
 - Halka lensli kırmızı ışıklı episkobik led aydınlatıcı, kırmızı ışıklı diyaskobik led noktasal aydınlatıcı.
- Makine arayüzü özellikleri :
 - TFT 15" renkli Dokunmatik Ekran.
 - Intel I3 Dört Çekirdekli İşlemci
 - UBUNTU 14.04 LTS LINUX işletim sistemi
 - Sabit Disk SSD'de veri depolama
 - 2 mm/sn'den daha düşük bir çevirme hızı için X ve Z eksenleri kilit yönetimi
 - Üç USB bağlantı noktası ve bir LAN ağ bağlantı noktası
- Standart yazılım:
 - CNC makine orijini ve iş mili adaptörü yönetimi.
 - Takım listesi oluşturma ve/veya tek araç.
 - CNC makine orijin tahsisinin otomatik değişimi.
 - Yönetmek için Td SIX (Tool Data SIX):
 - Takım seti ve Post Processor evrensel jeneratör;
 - Manyetik çip kod tutucular (örneğin Balluff, donanım dahil değildir);
 - Yazdırılabilir araç seti raporu;
 - Teorik ölçümler ve tolerans yönetimi.
 - Otomatik takım ölçüm döngüleri ile mil tutucu otomatik döndürme
 - İş mili dönüşünün çevresel hızı, ölçülen mevcut takımın çapına göre hesaplanır ve kontrol edilir
 - Takım verilerinin doğrudan sayısal kontrol belleğine (DNC) aktarımı için TLA teknolojisi (Tool Link App)
 - Datamatrix kodu ile takım tanımlama için TID altyapısına hazır
- Optik cam tipi SLIDE 371 sertifikalı HP lazerli ELBO CONTROLLI Doğrusal Dönüştürücüler:
 - Eksen çözünürlüğü: X= 1 µm, Z= 1 µm.
- Kullanılmadığı zaman için sağlanan anti-toz kapağı.
- Kaba ölçüler: Uzunluk = 1240 mm, Yükseklik = 1840 mm, Derinlik = 558 mm
- Net ağırlık: 190 Kg

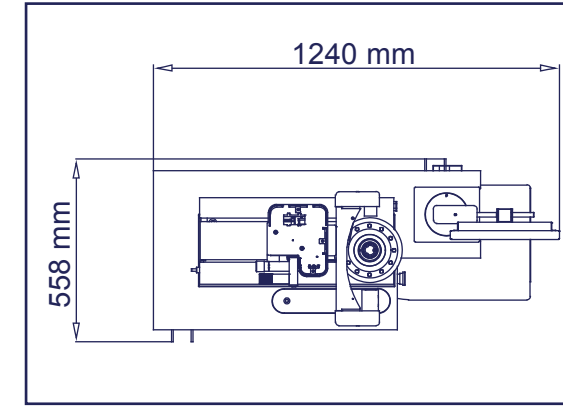
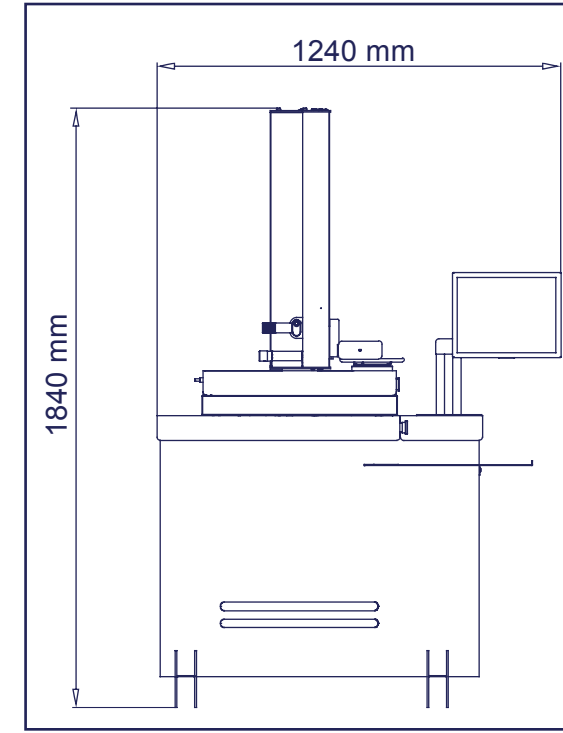
34852 E5 Üzeri Küçükalyalı Yanyol Irmak Sk.

Küçükalyalı San Sit. Maltepe/İSTANBUL/ TÜRKİYE

T. +90 216 518 10 10 - F. +90 216 366 14 14

www.nikken.com.tr - info@nikken.com.tr

DAHA ÖNCE BİLDİRMEYEN ÖZELLİKLERİ DEĞİŞTİRME HAKKINI GİZLİ TUTAR



elbo controllli NIKKEN



elbo controllli NIKKEN

GLOBAL STRATEGIC PARTNERSHIP



TOOL PRES ETTER
rock solid measurement



Mekanik değiştirilebilir iş mili.
Önceden yüklenmiş iki bilyeli
kafes, 2 µm içinde eş
merkezlilik doğruluğu sağlar.



Noktasal aydınlatıcı ile ölçüm
ve halka aydınlatıcı ile
inceleme için kamera sistemi.
C-MOS sensörü.
Düşük F/Sayıli telesentrik optik
sistem.



Takımların en iyi şekilde
görsütülenmesi için geniş 15"
dokunmatik ekran ve ölçüm
makinesini çalıştırmak için basit
yönetim işlevleri.



Yeni elektronik kontrol: güçlü
Linux işletim sistemli fansız bilgisayar
entegre yönetimi için
ölçüm / muayene işlevleri
Takımlar , makine kökenleri ve takım
setleri.
Entegre sayesinde kullanım kolaylığı
dokunmatik ekran.

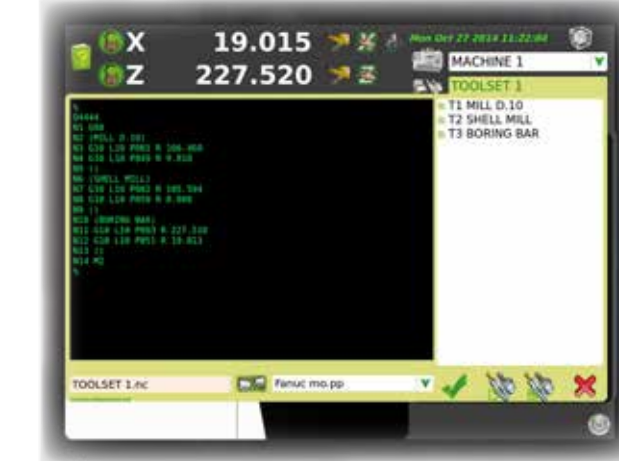


Takımın hassas kontrolü için
inceleme fonksiyonu. Daha
iyi bir görünürlük için
parlaklığı artırma veya
azaltma imkanı.
4 farklı renkli filtre
takım hasarlarını
vurgulama!

Td SIX (Tool Data SIX)



Td SIX, Elbo Controlli tarafından
geliştirilen ve takımın ölçümelerini
almak, bunları tezgah tablolarına
girmek ve tezgah dışında
takımları içeren bir dosya
oluşturmak için kullanılan yeni bir
yazılım işlevidir.



Veriler yazılım tarafından
detaylandırılır ve
sonradan işlenir. Takım
tezgahı pazarında mevcut
olan en yaygın sayısal
kontroller için 50'den fazla
son işlemci formatı vardır.

MACHINE 1		TOOLSET 1	
T	Code	x	xTh
1	MILL D.10	9.918	10 ^{+0.30}
2	SHELL MILL	0	0
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0.018}

Seçilen takım tablosunun teorik
değerleri, toleransları ve ölçüleri
ile bir rapor oluşturmak ve/veya
yazdırmak mümkündür.



MACHINE 1

Mon Oct 27 2014

TOOLSET 1

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 ^{+0.30}	166.46	166.5 ^{+0.05}		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0.018}	227.51	0 ^{-0.01}		0.02