



Elbo Controlli NIKKEN E460N Takım Önayar Makinası

Standart ve geliştirilmiş takım ön ayar makineleri yelpazemiz kardeş şirketimiz Elbo Controlli NIKKEN tarafından tasarlanmış, geliştirilmiş ve üretilmiştir.

Tüm Elbo Controlli NIKKEN takım ön ayar makinaları, İtalyada, Milano yakınlarındaki Meda'daki iki tesisimizde "şirket içinde" tasarlanmış ve üretilmiştir. Her bir yapı malzemesi ve parçası, özellikle ölçüm makinalarının işlevi ve gereksinimi göz önünde bulundurularak (optik ve elektronikten cam cetvellere, millere ve ara montajlara kadar) dikkatle kontrol edilir ve geliştirilir.



ANA ÇERÇEVE ve YAPI

Bir makina yapısında gövdeye monte edilecek şekilde ve daha yüksek stabilite ve dayanıklılık sağlamak için paslanmaz çelikten yapılmıştır. Maksimum doğruluğu garanti etmek ve sürdürmek için doğal granit gövde ve kolon (E460N 'i geliştirmek için de mevcut, üç adede kadar iş mili kartuşu için depolamayı içeren yeni standart ön ayar standımız O6TA346V + ' dir). Bu yapı dayanıklılık sağlar ve yüksek düzeyde termal stabilite sunar, bu da E346V + 'yi doğruluk, tekrarlanabilirlik ve üretilebilirlik açısından herhangi bir endişe olmaksızın imalat atölyesi koşulları için son derece uygun hale getirir.

İŞ MİLİ SİSTEMİ

Adaptörler yerine değiştirilebilir iş mili kartuşları kullanılarak çok çeşitli takım önceden ayarlanabilir. Bu, tüm iş mili türlerinde doğruluk sağlayan araparça bağlantılarının sayısını azaltır. Makine, uygun takım konumunu doğrulamak için yenilikçi bir konik temas onay sistemi ile birlikte ISO / BT adaptörlerini vakumla sıkıştırmasına izin verir.

İŞLEVSELLİK

E460N, operatörün takımı 360 derece döndürmesine olanak tanıyan yeni ve yenilikçi bir otomatik ölçüm rutinine sahiptir, bunun ardından yazılım tüm kesme kenarlarının maksimum ölçülen yarıçap / çap ve uzunluk değerlerini yakalar ve sabitler. Yazılım, kolay görüntüleme ve çalıştırma için yatay olarak monte edilmiş 15 "TFT dokunmatik ekran aracılığıyla görüntülenir ve etkileşimde bulunur. Ekran düzeni ve tasarımı iki farklı bölüme ayrılmıştır. Ekranın sol yarısı mevcut takımın ve profilin görünür resimlerini gösterirken, sağ kısım tüm mevcut fonksiyonlara erişim sağlar. Basit simge ve grafiklerle çalıştırılan menüler, operatörün tüm takım ölçüm ve inceleme modlarını hızlı ve sezgisel bir şekilde yönetmesini sağlar, ayrıca CNC Tezgah orijinleri ve takım setleri oluşturma gibi bir dizi yardımcı özellik mevcuttur.

SERVİS DESTEĞİ

NIKKEN, rakipsiz seviyelerde müşteri desteği sunan İngiltere merkezli bir hizmete ve Mühendislik ekibine sahiptir; aşağıdakileri içeren kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunabiliyoruz: - Kurulum, eğitim, teknik destek, servis ve kalibrasyon. Ekibimiz "üretici" eğitimi almıştır, hızlı yanıt sürelerini ve yüksek verimli hizmeti kolaylaştırmak için geniş bir yedek parça yelpazesi stokları.



TEKNİK BİLGİLER

Ölçme aralığı: Çap maks. 400 mm (radyus 200 mm); yükseklik maks. 600 mm.

Standart mekanik/elektronik ve optik ekipman:

Maksimum doğruluğu garanti etmek için doğal granitten yapılmış gövde ve kolon: doğrusalık maks.

Hata 2 µm / Mt - Taylor Hobson res.1 µm / Mt. Elektronik sertifika.

ELBO CONTROLLI NIKKEN Optik cam cetvel AS 371 Lineer dönüştürücü: Eksen çözünürlüğü: X = 1 µm, Z = 1 µm.

Yüksek mekanik direnç ve uzun ömür sunan çelik makine yapısı.

ISO/BT/HSK/VDI... vs. Değiştirilebilir iş mili tutucu. (belirtilecek) Maks. Salgı hatası < 2 µm.

Lineer kızaklar: X eksenini için 2 ve Z eksenini için 1.

Ömürboyu yağlama gerektirmeyen, çift bilya sirkülasyonlu kızak (Toplam 4 ad.)

İşmili tutucusu dönüşünün manuel olarak frenlenmesi.

Arşimed sipiral yayı ile sabit yük (karşı dengeleyici bir kütle olarak).

Takım ölçümü ve kesme incelemesi için görsel denetim sistemi:

C-MOS sensör – Frame 6,4 x 6,4 mm.

30 kat büyütme.

Bi-telesentrik lens.

Netlik çemberindeki hatayı ortadan kaldırmak için düşük F / Sayısında Çift mercek.

Halka lensli kırmızı ışık episkopik LED aydınlatıcı, kırmızı ışıklı diaskopik LED noktasal aydınlatıcı.

Makinanın kullanıcı arayüzü:

TFT 15" renkli dokunmatik ekran.

Intel Atom D.C. fansız anakart.

UBUNTU LINUX işletim sistemi.

Hard diskte veri depolama.

X ve Z eksenlerinin maksimum 2mm/sn hız ile kontrolü.

Standart yazılım:

Operatör-tezgah arayüzü, tek ekran işlevi ile basit ve sezgisel.

Entegre dokunmatik ekran sayesinde kullanım kolaylığı.

CNC tezgah orijini ve iş mili adaptörü yönetimi.

Takım listesi Oluşturma ve / veya tek takım.

Otomatik CNC tezgah orijini seçimi.

Takım seti ve ofsetleri için Post Processor.

Takım setine ait dosya yazdırma.

Teorik ölçümler ve tolerans yönetimi.

Kullanım dışı haller için örtü.

Boyutlar: Uzunluk = 1070 mm, Yükseklik = 1140 mm, Genişlik = 595 mm. Net ağırlık: 135 Kg.



Değiştirilebilir iř mili seçenekleri:

Parça Tanımlama	Parça Numarası	
	Değiştirilebilir iř mili	Göstergeyi Sıfırlama
ISO / BT / CAT Entegre vakum sıkma sistemli Mil tutucusu. 50, 40 ve 30 için 7/24 konik versiyonlar mevcuttur.	04PMI50N	04B125
	04PMI40N	04B123
	04PMI30N	04B122
HSK İř Mili tutucusu. Entegre bir manuel mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. HSK 100, HSK 80, HSK 63, HSK 50, HSK 40 FORM A, C, E versiyonları mevcuttur.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
	04PMH32R	04B132
VDI İř Mili tutucusu. VDI 50, 40 ve 30 versiyonları mevcuttur.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
Polgonal iř Mili tutucusu. Entegre bir manuel mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. C8, C6, C5 ve C4 versiyonları mevcuttur.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	

Diđer iř mili tutucu ve aksesuarları istek üzerine mevcuttur.