



Elbo Controlli NIKKEN E346V+ TAKIM ÖN AYAR MAKİNESİ

Standart ve gelişmiş takım ön ayar makineleri yelpazemiz kardeş şirketimiz Elbo Controlli NIKKEN tarafından tasarlanmış, geliştirilmiş ve üretilmiştir.

Tüm Elbo Controlli NIKKEN takım ön ayarlayıcıları Milano yakınlarında Meda'daki iki tesisimizde tasarlanmış ve 'tek çatı üretimi' olarak İtalya'da üretilmiştir. Her bir yapı malzemesi ve bileşeni, özenle kontrol edilir ve özel olarak ölçüm araçlarının gerekliliği göz önünde bulundurularak geliştirilmiştir. (optikten ve elektronikten cam terazilere, millere ve yapısal montajlar)



ANAHAAT & ÜRETİM

Elektro kaynaklı ve gerdirilmiş çelikten yapılmış bir makine yapısı ile tezgaha monte edilmek üzere tasarlanmıştır. Maksimum doğruluğu garanti etmek ve korumak için katı granit sütun ve taban (ayrıca E346V+'ı geliştirmek için de mevcuttur) yeni standart ön ayarlayıcı standımız 06TA346+, üç adede kadar iş kartuşu için depolama içerir. Bu yapı dayanıklılık sağlar ve yüksek düzeyde termal kararlılık sunar, bu da E346V+'yı doğruluk, tekrarlanabilirlik ve yeniden üretilebilirlik açısından hiçbir endişe duymadan makine atölyesi koşulları için son derece uygun hale getirir.

İŞ MİLİ SİSTEMİ

Adaptörler yerine değiştirilebilir iş mili kartuşları kullanılarak çok çeşitli takımlar önceden ayarlanabilir. Bu, tüm iş mili tiplerinde doğruluk sağlayan arayüz bağlantılarının sayısını azaltır. Makine, uygun takım konumunu doğrulamak için yenilikçi bir konik temas onay sistemi ile birlikte ISO/BT adaptörlerinin basma düğmeli vakumlu takım bağlamasına izin verir.

İŞLEVSELLİK

E346V+, yeni ve yenilikçi. Otomatik döndürmesine izin veren ölçüm sistemi iş milini 360 derece döndürdükten sonra yazılım maksimum ölçülen yarıçapı/çapı yakalar ve kilitler ve tüm kesme kenarlarının uzunluk değerlerini ölçer. yazılım 15" TFT dokunmatik ekran aracılığıyla görüntülenir ve etkileşime girer kolay görüntüleme ve çalıştırma için dikey olarak monte edilmiştir. bu ekran düzeni ve tasarımı iki ayrı bölüme ayrılmıştır. Ekranın üst yarısı, ürünün görünür resimlerini gösterir. Alt kısım erişime izin verirken mevcut takım ve profil tüm mevcut fonksiyonlara erişimini sağlar. Basit simge ve grafiksel tabanlı menüler, operatörün hızlı ve sezgisel olarak tüm takım ölçüm ve muayene modlarını yönetin, ek olarak bir dizi yardımcı yetenek mevcuttur, örneğin CNC Makine kökenleri ve takım setleri oluşturma.

SERVİS & DESTEK

NIKKEN'in İngiltere merkezli bir hizmeti ve rakipsiz düzeyde müşteri desteği sunan Mühendislik ekibi var. Kurulum, eğitim, teknik destek, servis ve kalibrasyon dahil olmak üzere kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunabilmektedir. Ekibimiz 'üretici' eğitilmiştir ve hızlı yanıt sürelerini ve yüksek verimli hizmeti kolaylaştırmak için geniş bir yedek parça yelpazesi stoklarıdır.



TEKNİK VERİLER

Ölçüm aralığı: Çap maks. 360 mm (yarıçap 180 mm); yükseklik maksimum 460 mm.

BT/ISO 7/24 takım tutucuların vakumla sıkıştırılması.

Standart mekanik/elektronik ve optik donanım:Maksimum doğruluğu garanti etmek için doğal granitten yapılmış zemin ve kolon.

ELBO CONTROLLI NIKKEN Lineer Transdüserler, optik cam tipi AS 371.Eksen çözünürlüğü: X= 1 µm, Z= 1 µm.Elektro kaynaklı ve gerdirilmiş çelikten makine yapısı.ISO / BT / HSK / VDI...vb. Değiştirilebilir iş mil tutucu (belirtilecek) maksimum salgı hatası < 2 µm.Doğrusal kızaklar: X eksen kızakları için 2 ve Z eksen kızakları için 1.Ömür boyu yağlanmış çift devridaimli bilyalı kızaklar (toplamda üç) (önceden yüklenmiş kızaklar/kızaklar: P/H sınıfı).Vakumlu takım sıkma (yalnızca ISO/BT).İş Mil tutucu hareketinin manuel frenlemesi.Sabit yük Arşimet spiral yayı (kütle karşı denge sisteminin aksine).

Makine Arayüz:

TFT 15" renkli 16:9 dikey dokunmatik ekran.
Intel Celeron N serisi dört çekirdekli
UBUNTU LINUX işletim sistemi.
Sabit Disk SSD'de veri depolama

Standart Yazılım:

Operatör-makine arayüzü, tek ekran işleviyle basit ve sezgisel.
Entegre dokunmatik ekran sayesinde kullanım kolaylığı.
CNC makine orijini ve iş mili adaptörü yönetimi.
takım listesi oluşturma ve/veya tek araç.
CNC makine orijin tahsisinin otomatik değişimi.
Takım seti ve Post Processor evrensel jeneratör.
Yazdırılabilir takım seti raporu.
Teorik ölçümler ve tolerans yönetimi.
Kullanılmadığı zaman için sağlanan anti-toz kapağı.

Genel Boyutları: Uzunluk = 950 mm, Yükseklik = 972 mm, Derinlik = 430 mm. Net Ağırlık: 90 Kg.



Değiştirilebilir mil seçenekleri mevcuttur:

Bölüm tanımı	Parça Kodları	
	Değiştirilebilir İş Mili	Sıfırlama Göstergesi
Entegre vakumlu sıkıştırılmalı ISO/BT/CAT İş Mili tutucu. 50, 40 ve 30 için 7/24 konik versiyonları mevcuttur.	04PMI50N	04B125
	04PMI40N	04B123
	04PMI30N	04B122
HSK Mil tutucu. Entegre bir manuel mekanik sıkıştırma sistemi ile donatılmıştır. HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 FORM A,C,E versiyonları mevcuttur.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
VDI Mil tutucu. VDI50,40 ve 30 versiyonları mevcuttur.	04PMH32R	04B132
	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
04PMV30R		
Poligonal konik İş Mili tutucu. Entegre bir manuel mekanik sıkıştırma sistemi ile donatılmıştır. C8, C6, C5 ve C4 versiyonları mevcuttur.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	

Diğer mil tutucular ve aksesuarlar istek üzerine temin edilebilir