



## Elbo Controlli NIKKEN E68B Takım Önayar Makinası

Standart ve geliştirilmiş takım ön ayar makineleri yelpazemiz kardeş şirketimiz Elbo Controlli NIKKEN tarafından tasarlanmış, geliştirilmiş ve üretilmiştir.

Tüm Elbo Controlli NIKKEN takım ön ayar makinaları, İtalyada, Milano yakınlarındaki Meda'daki iki tesisimizde "şirket içinde" tasarlanmış ve üretilmiştir. Her bir yapı malzemesi ve parçası, özellikle ölçüm makinalarının işlevi ve gereksinimi göz önünde bulundurularak (optik ve elektronikten cam cetvellere, millere ve ara montajlara kadar) dikkatle kontrol edilir ve geliştirilir.



### ANA ÇERÇEVE ve YAPI

Zemine montesi, titreşim sönümlmeli dört ayarlanabilir destekle ve çelik monoblok makine yapısındadır. Maksimum doğruluğu garanti etmek ve sürdürmek için taşlanmış doğal granit gövde ve kolon (önceki nesil modellere göre büyük ölçüde büyütülmüştür). Bu yapı dayanıklılık sağlar ve yüksek düzeyde termal stabilite sunar, bu da E68B'yi doğruluk, tekrarlanabilirlik ve üretilebilirlik açısından herhangi bir endişe olmaksızın imalat atölyesi koşulları için oldukça uygun hale getirir. Eksen hareketleri servo motorlardır.

### İŞ MİLİ SİSTEMİ

Adaptörler yerine değiştirilebilir iş mili kartuşları kullanılarak çok çeşitli takım önceden ayarlanabilir. Bu, tüm iş mili türlerinde doğruluk sağlayan araparça bağlantılarının sayısını azaltır. Makine, tüm bu tür adaptörlerin tam otomatik olarak sıkılmasına imkan verir ve iki ek iş mili kartuşuna kadar saklama alanı sağlar. Tüm kartuşlar, yalnızca söz konusu özel iş mili boyutu / türü için geçerli olan doğru referansların operatör tarafından seçilip kullanılabilmesini sağlayan yenilikçi bir isteğe bağlı iş mili tanımlama sistemine (SP-ID) sahiptir. Ayrıca, iş mili için açılabilir konumu (C Eksen) görüntüleme yeteneği de bir seçenek olarak mevcuttur.

### İŞLEVSELLİK

E68B, kolay görüntüleme için iş milinin sağına yatay olarak monte edilmiş 15" bir dokunmatik ekrana sahiptir. Ekran düzeni ve tasarımı iki bölüme ayrılmıştır. Ekranın sol yarısı mevcut takımın ve profilin görünür resimlerini gösterirken, sağ kısım tüm mevcut yazılım işlevlerine erişim sağlar. Basit simge ve grafiksel olarak çalıştırılan menüler, operatörün tüm takım ölçüm ve inceleme işlevlerini hızlı ve sezgisel bir şekilde yönetmesini sağlar, ayrıca CNC Tezgah orijinleri, takım setleri gibi yardımcı fonksiyonlar mevcuttur. E68B, TiD imkanlarına hazırdır!

### SERVİS DESTEĞİ

NIKKEN, rakipsiz seviyelerde müşteri desteği sunan İngiltere merkezli bir hizmete ve Mühendislik ekibine sahiptir; aşağıdakileri içeren kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunabiliyoruz:- Kurulum, eğitim, teknik destek, servis ve kalibrasyon. Ekibimiz "üretici" eğitimi almıştır, hızlı yanıt sürelerini ve yüksek verimli hizmeti kolaylaştırmak için geniş bir yedek parça yelpazesi stoklarıdır.



## TEKNİK BİLGİLER

**Ölçme aralığı:** Çap maks. 600 mm (radyus 300 mm); yükseklik maks. 800 mm.

**Doğrudan granit gövdeye monteli ELBO CONTROL NIKKEN optik cam cetvel GS 371 Lineer dönüştürücü HP laser sertifikalı. Eksen çözünürlüğü: X= 1 µm, Z= 1 µm.**

### Standart mekanik/elektronik ve optik ekipman:

Maksimum doğruluğu garanti etmek ve korumak için doğal granit gövde ve kolon. Düzlemsellik sapması 2µm/Mt, Taylor Hobson elektronik ölçüm sertifikası ile 1µm/Mt.

Zemine montesi, titreşim sönümlmeli dört ayarlanabilir destekle ve çelik monoblok makine yapısındadır.

ISO/BT/HSK/VDI ..... vs. değiştirilebilir, maks.  $\leq 2\mu\text{m}$ . salgı hassasiyetinde iş mili-tutucu (belirtilecek).

0 ° -90 ° -180 ° -270 ° derecelerde iş mili pozisyonlama.

Her değiştirme işleminden sonra iş mili tutucuyu otomatik olarak tanımlamak için NFC teknolojisine sahip iş mili tutucu tanımlama sistemi (SP-ID).

Lineer kızaklar: X eksen için 2 ve Z eksen için 1.

Ömürboyu yağlama gerektirmeyen, çift bilya sirkülasyonlu kızak (toplam 5ad).

Üniversal motorize-mekanik takım sıkma (ISO/BT/HSK/poligonal konik takım – belirtilecek).

İş mil tutucu dönüşünün pnömatik-mekanik frenlemesi, 3 yerde 120° açıda.

Motorize eksen hareketleri.

Mikrometrik hareketli el çarklı ve hızlı hareket düğmeli (2,5 m / sn) kontrol paneli.

Arşimed sipiral yayının sabit karşı yük ile dengelenmesi.

### Takım ölçümü ve kesme incelemesi için görsel denetim sistemi:

C-MOS sensör – Frame 5 x 5 mm.

38 kat büyütme.

Bi-telesentrik lens..

Aydınlatma: episkopik halka ışıklı LED, kırmızı spot ışıklı diaskopik telesentrik lensler.

### Makinanın kullanıcı arayüzü:

TFT 15" Renkli Dokunmatik Ekran.

Intel İşlemcili Endüstriyel ana kart.

UBUNTU LINUX LTS LINUX işletim sistemi.

Hard diskte veri depolama.

Dört USB bağlantı noktası.

Bir LAN ağ bağlantı noktası ve kablosuz bağlantı.

### Standart Yazılım:

Entegre dokunmatik ekran sayesinde kullanım kolaylığı.

CNC tezgah orijini.

Takım listesi oluşturma ve / veya tek takım. Ayrıca özelleştirilmiş bir format oluşturma imkanı.

Teorik ölçüm ve tolerans yönetimi.

Td SIX Takım seti ve ofsetleri için Post Prosesör.

Otomatik CNC tezgah orijini değişimi.

Takım setine ait dosya yazdırma.

Bir veri matris etiketi / kodu kullanarak takım tanımlama ve veri aktarımı için TiD altyapısı.

Manyetik çip kodu tutucular için hazır (Balluff, donanım dahil değildir ve isteğe bağlı olarak mevcuttur).

Kullanım dışı haller için örtü.

Boyutlar: Uzunluk = 1700 mm, Yükseklik = 2300 mm, Genişlik = 700 mm. Net ağırlık: 570 Kg.

**Değiştirilebilir iş mili seçenekleri:**

| Parça Tanımlama                                                                                                                                 | Parça Numarası           |                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------|
|                                                                                                                                                 | Değiştirilebilir iş mili | Göstergeyi Sıfırlama |
| SP-ID sistemli ISO / BT / SK / CAT iş mili tutucusu otomatik takım sıkma ile donatılmıştır. 50, 40 ve 30 için 7/24 konik versiyonlar mevcuttur. | 04PA50R                  | 04B125               |
|                                                                                                                                                 | 04PA40R                  | 04B123               |
|                                                                                                                                                 | 04PA30R                  | 04B122               |
| SP-ID sistemli HSK iş mili tutucusu otomatik takım bağlama ile donatılmıştır. HSK 100 ve HSK 63, A, C, T versiyonları mevcuttur.                | 04PH100R                 | 04B128               |
|                                                                                                                                                 | 04PH63R                  | 04B127               |
| SP-ID sistemli VDI iş Mili tutucusu. VDI 50 ve 40 versiyonları mevcuttur.                                                                       | 04PV50R                  | N/A                  |
|                                                                                                                                                 | 04PV40R                  |                      |
| SP-ID sistemli poligonal konik iş mili tutucusu. Otomatik takım sıkma ile donatılmıştır. C8, C6 ve C5 versiyonları mevcuttur.                   | 04PC8R                   | N/A                  |
|                                                                                                                                                 | 04PC6R                   |                      |
|                                                                                                                                                 | 04PC5R                   |                      |

Diğer iş mili tutucu ve aksesuarları istek üzerine mevcuttur.