



Elbo Controlli NIKKEN Hathor Six Takım Önayar Makinası

Standart ve geliştirilmiş takım ön ayar makineleri yelpazemiz kardeş şirketimiz Elbo Controlli NIKKEN tarafından tasarlanmış, geliştirilmiş ve üretilmiştir.

Tüm Elbo Controlli NIKKEN takım ön ayar makinaları, İtalyada, Milano yakınlarındaki Meda'daki iki tesisimizde "şirket içinde" tasarlanmış ve üretilmiştir. Her bir yapı malzemesi ve parçası, özellikle ölçüm makinalarının işlevi ve gereksinimi göz önünde bulundurularak (optik ve elektronikten cam ölçeklere, millere ve ara montajlara kadar) dikkatle kontrol edilir ve geliştirilir.



ANA ÇERÇEVE ve YAPI

Daha yüksek stabilite ve artırılmış rijitlik sağlamak için paslanmaz çelikten bir makine yapısı ile zemine monte edilmek üzere tasarlanmıştır. Maksimum doğruluğu garanti etmek ve korumak için doğal granit gövde ve kolon. Bu yapı dayanıklılık sağlar ve yüksek düzeyde termal stabilite sunar, bu da Hathor SIX'i doğruluk, tekrarlanabilirlik ve yeniden üretilebilirlik açısından herhangi bir endişe olmaksızın atölye koşulları için son derece uygun hale getirir.

İŞ MILİ SİSTEMİ

Adaptörler yerine değiştirilebilir iş mili kartuşları kullanılarak çok çeşitli takım önceden ayarlanabilir. Bu, tüm iş mili türlerinde doğruluk sağlayan araparça bağlantılarının sayısını azaltır. Makine, ISO adaptörlerinin basma düğmeli elektro-mekanik olarak takımı sıkmasına izin verir ve uygun takım konumunu doğrulamak için yenilikçi bir konik temas onay sistemi sağlar.

İŞLEVSELLİK

Hathor SIX, operatörün takımı 360 derece döndürmesine olanak tanıyan yeni ve yenilikçi bir otomatik ölçüm rutinine sahiptir, bunun ardından yazılım tüm kesme kenarlarının maksimum ölçülen yarıçap / çap ve uzunluk değerlerini yakalar ve kaydeder. Yazılım, kolay görüntüleme ve çalıştırma için yatay olarak monte edilmiş 15" TFT dokunmatik ekran aracılığıyla görüntülenir ve çalışır. Ekran düzeni ve tasarımı iki bölüme ayrılmıştır. Ekranın sol yarısı, geçerli takımın ve profilin görünür resimlerini gösterirken, sağ bölüm tüm mevcut işlevlere erişim sağlar. Basit simge ve grafiklerle çalıştırılan menüler, operatörün tüm takım ölçüm ve inceleme modlarını hızlı ve sezgisel bir şekilde yönetmesini sağlar, ayrıca CNC Makine kökenleri ve takım setleri oluşturma gibi bir dizi yardımcı özellik mevcuttur.

SERVİS DESTEĞİ

NIKKEN, rakipsiz seviyelerde müşteri desteği sunan İngiltere merkezli bir hizmete ve Mühendislik ekibine sahiptir; aşağıdakileri içeren kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunabilmeyi: - Kurulum, eğitim, teknik destek, servis ve kalibrasyon. Ekibimiz "üretici" eğitimi almıştır, hızlı yanıt sürelerini ve yüksek verimli hizmeti kolaylaştırmak için geniş bir yedek parça yelpazesi stokları.



TEKNİK BİLGİLER

Ölçme aralığı: Çap maks. 400 mm (radyus 200 mm); yükseklik maks. 600 mm.

Standart mekanik/elektronik ve optik ekipman:

Gövde ve kolon doğal granitten yapılmıştır: Düzlemsellik sapması 2µm/Mt, Taylor Hobson elektronik ölçüm sertifikası ile 1µm/Mt.
ELBO CONTROLI NIKKEN optik cam cetvel AS 371 Lineer dönüştürücü HP sertifikalı.
Eksen çözünürlüğü: X= 1 µm, Z= 1 µm.
Yüksek mekanik mukavemet ve uzun ömür sunan paslanmaz çelik makine yapısı, deforme olmayan çelikten kendiliğinden ayarlı desteklerle zemine monte edilmiştir.
ISO/BT/HSK/VDI vs. değiştirilebilir ≤2µm. salgı hassasiyetinde iş mili-tutucu (belirtilecek).
0 ° -90 ° -180 ° -270 ° derecelerde iş mili pozisyonlama.
Lineer kızaklar: X eksenini için 2 ve Z eksenini için 1.
Ömürboyu yağlama gerektirmeyen, çift bilya sirkülasyonlu kızak (Toplam 4 ad.).
Üniversal elektro mekanik takım tutma (sadece ISO).
İş mil tutucu dönüşünün pnömatik-mekanik frenlemesi.
Arşimed sipiral yayının sabit karşı yük ile dengelenmesi.

Takım ölçümü ve kesme incelemesi için görsel denetim sistemi:

C-MOS sensör – Frame 6,4 x 6,4 mm.
30 kat büyütme.
Bi-telesentrik lens.
Netlik çemberindeki hatayı ortadan kaldırmak için düşük F / Sayısında Çift mercek.
Halka lensli kırmızı ışık episkopik LED aydınlatıcı, kırmızı ışıklı diaskopik LED noktasal aydınlatıcı.

Makinanın kullanıcı arayüzü:

TFT 15" renkli dokunmatik ekran.
Intel Atom D.C. fansız anakart.
UBUNTU LINUX işletim sistemi.
Hard diskte veri depolama.
X ve Z eksenlerinin maksimum 2mm/sn hız ile kontrolü.

Standart Yazılım:

Operatör-tezgah arayüzü, tek ekran işlevi sayesinde basit ve sezgiseldir.
Entegre dokunmatik ekran sayesinde kullanım kolaylığı.
CNC tezgah orijini ve iş mili adaptörü yönetimi.
Takım listesi oluşturma ve / veya tek takım.
Otomatik CNC tezgah orijini değişimi.
Takım seti ve ofsetleri için Post Prosesör.
Takım setine ait dosya yazdırma.
Teorik ölçüm ve tolerans yönetimi.
Kullanım dışı haller için örtü.

Boyutlar: Uzunluk = 1240 mm, Yükseklik = 1840 mm, Genişlik = 558 mm. Net ağırlık: 185 Kg.



Değiştirilebilir iş mili seçenekleri:

Parça Tanımlama	Parça Numarası	
	Değiştirilebilir iş mili	Göstergeyi Sıfırlama
SP-ID sistemli ISO / BT / CAT iş mil tutucusu. 50, 45, 40 ve 30 için 7/24 konik versiyonlar mevcuttur.	04PMS50R	04B125
	04PMS45R	04B124
	04PMS40R	04B123
	04PMS30R	04B122
HSK iş mili tutucusu. Entegre bir manuel mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. HSK 100, HSK 80, HSK 63, HSK 50, HSK 40 FORM A, C, E versiyonları mevcuttur.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
	04PMH32R	04B132
YENİ HSK iş mili tutucusu. Entegre motorlu mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. HSK100, HSK63, HSK50 ve HSK40 FORM A, C, T motorlu versiyonları mevcuttur.	04PMH100RM	04B128
	04PMH63RM	04B127
	04PMH50RM	04B130
	04PMH40RM	04B133
VDI İş Mili tutucusu. VDI 50, 40 ve 30 versiyonları mevcuttur.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
SP-ID sistemli poligonal konik iş mili tutucusu. Entegre bir manuel mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. C8, C6, C5 ve C4 versiyonları mevcuttur.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	
SP-ID sistemli YENİ poligonal konik iş mili tutucusu. Entegre bir motorize mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. C8, C6, ve C5 versiyonları mevcuttur.	04PMC8RM	N/A
	04PMC6RM	
	04PMC5RM	

Diğer iş mili tutucu ve aksesuarları istek üzerine mevcuttur.