



Elbo Controlli NIKKEN E68LA Takım Önayar Makinası

Standart ve geliştirilmiş takım ön ayar makineleri yelpazemiz kardeş şirketimiz Elbo Controlli NIKKEN tarafından tasarlanmış, geliştirilmiş ve üretilmiştir.

Tüm Elbo Controlli NIKKEN takım ön ayar makinaları, İtalyada, Milano yakınlarındaki Meda'daki iki tesisimizde "şirket içinde" tasarlanmış ve üretilmiştir. Her bir yapı malzemesi ve parçası, özellikle ölçüm makinalarının işlevi ve gereksinimi göz önünde bulundurularak (optik ve elektrondan cam ölçeklere, millere ve ara montajlara kadar) dikkatle kontrol edilir ve geliştirilir.



ANA ÇERÇEVE ve YAPI

Zemine montesi, titreşim sönümlenmeli dört ayarlanabilir destekle ve çelik monoblok makine yapısındadır. Maksimum doğruluğu garanti etmek ve sürdürmek için taşlanmış doğal granit gövde ve kolon (önceki nesil modellere göre büyük ölçüde büyütülmüştür). Bu yapı dayanıklılık sağlar ve yüksek düzeyde termal stabilite sunar, bu da E68LA'yı doğruluk, tekrarlanabilirlik ve üretilebilirlik açısından herhangi bir endişe olmaksızın imalat atölyesi koşulları için oldukça uygun hale getirir. Eksen hareketleri servo motorlardır.

İŞ MİLİ SİSTEMİ

Adaptörler yerine değiştirilebilir iş mili kartuşları kullanılarak çok çeşitli takım önceden ayarlanabilir. Bu, tüm iş mili türlerinde doğruluk sağlayan araparça bağlantılarının sayısını azaltır. Makine, tüm bu tür adaptörlerin tam otomatik olarak sıkılmasına imkan verir ve iki ek iş mili kartuşuna kadar saklama alanı sağlar. Tüm kartuşlar, yalnızca söz konusu özel iş mili boyutu / türü için geçerli olan doğru referansların operatör tarafından seçilip kullanılabilmesini sağlayan yenilikçi bir isteğe bağlı iş mili tanımlama sistemine (SP-ID) sahiptir.

İŞLEVSELLİK

E68LA, kolay görüntüleme için iş milinin sağına dikey olarak monte edilmiş 22" kapasitif bir dokunmatik ekrana sahiptir. Ekran düzeni ve tasarımı iki bölüme ayrılmıştır. Ekranın üst yarısı mevcut takımın ve profilin görünür resimlerini gösterirken, alt kısım tüm mevcut yazılım işlevlerine erişim sağlar. Basit simge ve grafiksel olarak çalıştırılan menüler, operatörün tüm takım ölçüm ve inceleme işlevlerini hızlı ve sezgisel bir şekilde yönetmesini sağlar, ayrıca CNC Tezgah orijinleri, takım setleri ve hatta DXF olarak içe ve dışa aktarma gibi bir dizi yardımcı işlev mevcuttur. E68LA ayrıca, her bir kesme kenarı için gerekli değerleri hızlı bir şekilde yakalamak için iş mili dönüşü ile otomatik bir ölçüm döngüsüne sahiptir! E68LA, TiD ve TP32 imkanlarına sahiptir!

SERVİS DESTEĞİ

NIKKEN, rakipsiz seviyelerde müşteri desteği sunan İngiltere merkezli bir hizmete ve Mühendislik ekibine sahiptir; aşağıdakileri içeren kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunabiliyoruz: - Kurulum, eğitim, teknik destek, servis ve kalibrasyon. Ekibimiz "üretici" eğitimi almıştır, hızlı yanıt sürelerini ve yüksek verimli hizmeti kolaylaştırmak için geniş bir yedek parça yelpazesi stoklarız.



TEKNİK BİLGİLER

Ölçme aralığı: Çap maks. 600 mm (radyus 300 mm); yükseklik maks. 800 mm.

Sıfır boşluk sağlayan hareket aktarımının pnömatik bağlantısıyla iş milinin otomatik dönüşünü sağlayan motor (patentli sistem).

İş mili tutucusunun açılma konumu için 0,01° çözünürlüğü C Eksen görüntüsü.

Doğrudan granit gövdeye monteli ELBO CONTROLLI NIKKEN optik cam cetvel GS 371 Lineer dönüştürücü HP laser sertifikalı. Eksen çözünürlüğü: X= 1 µm, Z= 1 µm.

Standart mekanik/elektronik ve optik ekipman:

Maksimum doğruluğu garanti etmek ve korumak için doğal granit gövde ve kolon. Düzlemsellik sapması 2µm/Mt, Taylor Hobson elektronik ölçüm sertifikası ile 1µm/Mt.

Zemine montesi, titreşim sönümlenmeli dört ayarlanabilir destekle ve çelik monoblok makine yapısındadır.

ISO/BT/HSK/VDI vs. değiştirilebilir, maks. ≤2µm. salgı hassasiyetinde iş mili-tutucu (belirtilecek).

0° -90° -180° -270° derecelerde iş mili pozisyonlama.

Her değiştirme işleminden sonra iş mili tutucuyu otomatik olarak tanımlamak için NFC teknolojisine sahip iş mili tutucu tanımlama sistemi (SP-ID).

Lineer kızaklar: X eksen için 2 ve Z eksen için 1.

Ömürboyu yağlama gerektirmeyen, çift bilya sirkülasyonlu kızak (toplam 5ad).

Üniversal motorize-mekanik takım sıkma (ISO/BT/HSK/poligon konik takım – belirtilecek).

İş mil tutucu dönüşünün pnömatik-mekanik frenlemesi, 120° de 3 yerde.

Motorize eksen hareketleri.

Mikrometrik hareketli el çarklı ve hızlı hareket düğmeli (2,5 m / sn) kontrol paneli.

Arşimed sipiral yayının sabit karşı yük ile dengelenmesi.

Takım ölçümü ve kesme incelemesi için görsel denetim sistemi:

C-MOS sensör – Frame 8 x 8 mm.

32 kat büyütme.

Bi-telesentrik lens.

Aydınlatma: episkopik halka ışıklı LED, kırmızı spot ışıklı diaskopik telesentrik lensler.

Makinanın kullanıcı arayüzü:

Full HD LCD 22 "renkli Dokunmatik Ekran.

Intel Dört Çekirdekli İşlemci.

UBUNTU LINUX LTS LINUX işletim sistemi.

Hard diskte veri depolama.

Dört USB bağlantı noktası.

Bir LAN ağ bağlantı noktası ve kablosuz bağlantı.

Standart Yazılım:

Operatör-tezgah arayüzü, tek ekran işlevi sayesinde basit ve sezgiseldir (ISO 7000 e göre).

Entegre dokunmatik ekran sayesinde kullanım kolaylığı.

CNC tezgah orijini ve iş mili adaptörü yönetimi.

Takım listesi oluşturma ve / veya tek takım. Ayrıca özelleştirilmiş bir format oluşturma imkanı.

Teorik ölçüm ve tolerans yönetimi.

Takım seti ve ofsetleri için Post Prosesör.

Otomatik CNC tezgah orijini değişimi.

Takım setine ait dosya yazdırma.

Tek kesici veya çok kenarlı kesiciler için otomatik takım ölçüm döngüleriyle iş mili tutucu otomatik dönüşü.

İş mili dönüşünün çevresel hızı, ölçülen mevcut takımın çapına göre hesaplanır ve kontrol edilir.



DXF formatlı teknik resimler, bir çizimi canlı bir takım profili üzerine bindirmek için içe aktarma özelliği.
Takım profilini DXF formatında dışa aktarılabilme imkanı.
Bir veri matris etiketi / kodu kullanarak takım tanımlama ve veri aktarımı için TiD altyapısı.
Manyetik çip kodu tutucular için hazır (Balluff, donanım dahil değildir ve isteğe bağlı olarak mevcuttur).
Elbo Controlli NIKKEN TP32 yönetim yazılımıyla entegrasyon sağlamak için çift işletim sistemi ve ikiz monitör seçeneği.
Kullanım dışı haller için örtü.

Boyutlar: Uzunluk = 1700 mm, Yükseklik = 2300 mm, Genişlik = 700 mm. Net ağırlık: 570 Kg.

Değiştirilebilir iş mili seçenekleri:

Parça Tanımlama	Parça Numarası	
	Değiştirilebilir iş mili	Gösteregyi Sıfırlama
C Eksen Ekranlı ve SP-ID sistemli ISO / BT / CAT iş mili tutucusu otomatik takım sıkma ile donatılmıştır. 50, 40 ve 30 için 7/24 konik versiyonlar mevcuttur.	04PA50RA	04B125
	04PA40RA	04B123
	04PA30RA	04B122
C Eksen Ekranlı ve SP-ID sistemli HSK iş mili tutucusu otomatik takım bağlama ile donatılmıştır. HSK 100 ve HSK 63, A, C, T versiyonları mevcuttur.	04PH100RA	04B128
	04PH63RA	04B127
C Eksen Ekranlı ve SP-ID sistemli VDI İş Mili tutucusu. VDI 50 ve 40 versiyonları mevcuttur.	04PV50RA	N/A
	04PV40RA	N/A
C Eksen Ekranlı ve SP-ID sistemli poligonal konik iş mili tutucusu. Otomatik takım bağlama ile donatılmıştır. C8, C6 ve C5 versiyonları mevcuttur.	04PC8RA	N/A
	04PC6RA	N/A
	04PC5RA	N/A

Diğer iş mili tutucu ve aksesuarları istek üzerine mevcuttur.