



Elbo Controlli NIKKEN E346V+ Takım Ön Ayar Makinası

Standart ve geliştirilmiş takım ön ayar makineleri yelpazemiz kardeş şirketimiz Elbo Controlli NIKKEN tarafından tasarlanmış, geliştirilmiş ve üretilmiştir.

Tüm Elbo Controlli NIKKEN takım ön ayar makinaları, İtalyada, Milano yakınlarındaki Meda'daki iki tesisimizde "şirket içinde" tasarlanmış ve üretilmiştir. Her bir yapı malzemesi ve parçası, özellikle ölçüm makinalarının işlevi ve gereksinimi göz önünde bulundurularak (optik ve elektronikten cam ölçeklere, millere ve ara montajlara kadar) dikkatle kontrol edilir ve geliştirilir.



ANA ÇERÇEVE ve YAPI

Elektro kaynaklı ve gerilimi giderilmiş çelikten yapılmış bir makine yapısı ile gövdeye monte edilmek üzere tasarlanmıştır. Maksimum doğruluğu garanti etmek ve sürdürmek için doğal granit gövde ve kolon (E346V + 'yi geliştirmek için de mevcut, üç adede kadar iş mili kartuşu için depolamayı içeren yeni standart ön ayar standımız O6TA346V +' dir). Bu yapı dayanıklılık sağlar ve yüksek düzeyde termal stabilite sunar, bu da E346V + 'yi doğruluk, tekrarlanabilirlik ve üretilebilirlik açısından herhangi bir endişe olmaksızın imalat atölyesi koşulları için son derece uygun hale getirir.

İŞ MILİ SİSTEMİ

Adaptörler yerine değiştirilebilir iş mili kartuşları kullanılarak çok çeşitli takım önceden ayarlanabilir. Bu, tüm iş mili türlerinde doğruluk sağlayan araparça bağlantılarının sayısını azaltır. Makine, uygun takım konumunu doğrulamak için yenilikçi bir konik temas onay sistemi ile birlikte ISO / BT adaptörlerini vakumla sıkıştırmasına izin verir.

İŞLEVSELLİK

E346V+, operatörün takımı 360 derece döndürmesine olanak tanıyan yeni ve yenilikçi bir otomatik ölçüm rutinine sahiptir, bunun ardından yazılım tüm kesme kenarlarının maksimum ölçülen yarıçap / çap ve uzunluk değerlerini yakalar ve sabitler. Yazılım, kolay görüntüleme ve çalıştırma için dikey olarak monte edilmiş 15 "TFT dokunmatik ekran aracılığıyla görüntülenir ve etkileşimde bulunur. Ekran düzeni ve tasarımı iki farklı bölüme ayrılmıştır. Ekranın üst yarısı mevcut takımın ve profilin görünür resimlerini gösterirken, alt kısım tüm mevcut fonksiyonlara erişim sağlar. Basit simge ve grafiklerle çalıştırılan menüler, operatörün tüm takım ölçüm ve inceleme modlarını hızlı ve sezgisel bir şekilde yönetmesini sağlar, ayrıca CNC Tezgah orijinleri ve takım setleri oluşturma gibi bir dizi yardımcı özellik mevcuttur.

SERVİS DESTEĞİ

NIKKEN, rakipsiz seviyelerde müşteri desteği sunan İngiltere merkezli bir hizmete ve Mühendislik ekibine sahiptir; aşağıdakileri içeren kapsamlı bir hizmet yelpazesi sunabiliyoruz: - Kurulum, eğitim, teknik destek, servis ve kalibrasyon. Ekibimiz "üretici" eğitimi almıştır, hızlı yanıt sürelerini ve yüksek verimli hizmeti kolaylaştırmak için geniş bir yedek parça yelpazesi stoklarız.



TEKNİK BİLGİLER

Ölçme aralığı: Çap maks. 360 mm (radyus 180 mm); yükseklik mks. 460 mm.

BT/ISO 7/24 takım tutucularda vakum sıkma.

Standart mekanik/elektronik ve optik ekipman:

Maksimum doğruluğu garanti etmek ve için doğal granitten yapılmış gövde ve kolon.
ELBO CONTROLLI NIKKEN optik cam cetvel AS 371 Lineer dönüştürücü.

Eksen çözünürlüğü: X= 1 µm, Z= 1 µm.

Elektro kaynaklı ve gerilimi giderilmiş çelikten yapılmış bir makine yapısı.

ISO/BT/HSK/VDI... vs. Değiştirilebilir iş mili tutucu. (belirtilecek) Maks. Salgı hatası < 2 µm.

Lineer kızaklar: X eksen için 2 ve Z eksen için 1.

Ömür boyu yağlama gerektirmeyen çift bilya sirkülasyonlu kızak (toplam üç adet).

Vacum ile takım sıkma tool clamping (sadece ISO/BT).

İşmili tutucusu dönüşünün manuel olarak frenlenmesi.

Arşimed sipiral yayı ile sabit yük (karşı dengeleyici bir kütle olarak).

Makinanın kullanıcı arayüzü:

TFT 15" renkli 16:9 dik konumda dokunmatik ekran.

Intel Celeron N Serisi Dört Çekirdekli.

UBUNTU LINUX işletim sistemi.

Solid state disk sürücü ve hard disk.

Standart yazılım:

Tek ekran işlevi ile basit ve sezgisel Operatör - Makine arayüzü.

Entegre dokunmatik ekran sayesinde kullanım kolaylığı.

CNC tezgah orijini ve adaptör yönetimi.

Takım listesi ve/veya tek takım oluşturabilme.

CNC tezgah başlangıç noktası atamanın otomatik değişimi.

Takım setleri ve Post processor ün üniversal oluşturması.

Yazdırılabilir takım seti raporu.

Teorik ölçüm ve tolerans yönetimi.

Kullanım dışı haller için örtü.

Boyutlar: Boy = 950 mm, Yükseklik = 972 mm, Derinlik = 430 mm. Net ağırlıkt: 90 Kg.



Değiştirilebilir iř mili seçenekleri mevcuttur:

Parça tanımlama	Parça numarası	
	Değiştirilebilir iř mili	Gösterge Sıfırlama
ISO / BT / CAT Entegre vakum sıkma sistemli iř mili tutucusu. 50, 40 ve 30 için 7/24 konik versiyonlar mevcuttur.	04PMI50N	04B125
	04PMI40N	04B123
	04PMI30N	04B122
HSK İř Mili tutucusu. Entegre bir manuel mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. HSK 100, HSK 80, HSK 63, HSK 50, HSK 40 FORM A, C, E versiyonları mevcuttur.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
	04PMH32R	04B132
VDI İř Mili tutucusu. VDI 50, 40 ve 30 versiyonları mevcuttur.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
Poligonal konik İř mili tutucusu. Entegre bir manuel mekanik sıkma sistemi ile donatılmıştır. C8, C6, C5 ve C4 versiyonları mevcuttur.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	

Diđer İř mili tutucu ve aksesuarları istek üzerine mevcuttur.