



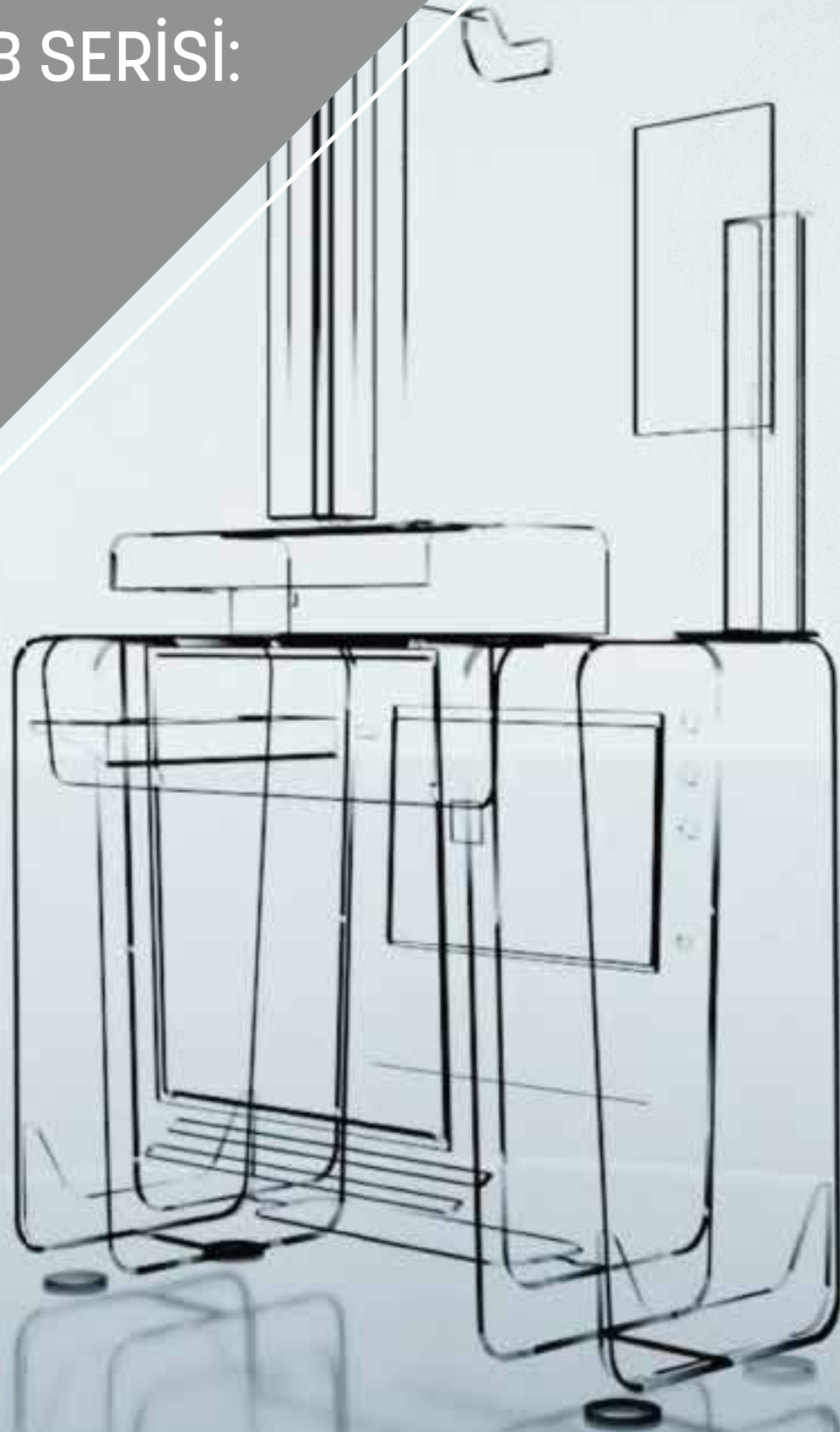


YENİ E46B SERİSİ: TEKNOLOJİ HİZMETİNİZDE

Yeni E46B ön ayar makinası serisi, atölyenizdeki kayıp zamanı azaltarak takım tezgahı kurulumunu optimize etmenize olanak tanır.

Yeni teknik çözümlerin sürekli araştırılması ve geliştirilmesi sayesinde benzersiz ve en son teknolojiyi sunabiliyoruz: Ön ayar deneyimini basit ve sezgisel hale getirmek için mekanik, elektronik, optik ve yazılım tamamen teknisyenlerden oluşan ekibimiz tarafından geliştirildi.

Yeni ön ayar makinası nesli sizi bekliyor! Elbo Controlli NIKKEN: 40 yılı aşkın ön ayar deneyimi!



Takım ön ayar, ölçüm ve kontrol makinesi, otomotiv, havacılık, petrol ve gaz endüstrisi için çalışan her tür atölye ve her tür uygulamada vazgeçilmez ve gerekli bir araçtır.

Mekanik bir atölyede neden bir ön ayar makinesi kullanılmalıdır?

Mevcut tezgahların dışında bir Elbo Controlli NIKKEN ön ayar makinası kullanmanın en büyük avantajı, bir parçanın işlenmesi sırasında, sonraki başka bir parçanın işlenmesi için tüm takımların önceden ölçülmesi ile makine duruş süresi boyunca önemli bir zaman tasarrufu sağlanmasıdır. Ayrıca, parçaların işlenmesi sırasında ciddi sonuçları olan insan hatası olasılığını azaltır.

Ancak avantajlar bununla da bitmiyor. Ön ayar işleminin birden fazla kişi tarafından gerçekleştirildiği ortak bir ortamda çalışırken ölçümün nesnelliği çok önemlidir.

**Ölçümün hassasiyeti kadar objektifliği de önemlidir.
Ön ayar uzmanlarına güvenin!**

ÖLÇME İŞİNDE GERÇEKLiĞİN ÖNEMİ



ÖNAYAR MAKİNASININ ATAN KALBİ ONUN MEKANİK KISIMLARIDIR

E46B ön ayar makinası serisi, bu özel uygulamaya adanmış üstün kaliteli parçalarla tasarlanmış ve üretilmiştir: bir takımın ön ayarı, ölçümü ve kontrolü.

Yeni AS371 optik ölçüm modeli yüksek ve hassas performans sağlar. Bu temel parçanın geliştirilmesi, mekanik sektöründe ölçüm alanındaki kırk yıllık deneyimle sağlanmıştır.



Başarılı bir ölçüm için temel unsur olan işmilinin geliştirilmesine büyük önem verdik.

Tüm işmillerimiz birbirinin yerine kullanılabilir ve bağlantı hatalarına yol açmamak için adaptör kullanımını önerir.

DOĞAL GRANİT BİZİM TİCARİ MARKAMIZDIR

Doğal granit, dünyadaki en düşük termal genleşme katsayısına sahip doğal malzemelerden biridir ve ölçüm söz konusu olduğunda çok önemli bir özelliktir.

30 yılı aşkın bir süredir taban ve sütun için doğal granit kullanıyoruz: Ön ayarlayıcılarımızın yüksek derecede boyutsal kararlılığa sahip olmasını, ölçümlerin hassasiyetini ve tekrarlanabilirliğini granit fark yaratarak garanti eder.
Granit fark yarattığında!

DIKEY MONİTÖR VERİLERİ GÖRÜNTÜLEME ŞEKLİNİZİ GELİŞTİRİR



Teknoloji sayesinde hepimizin hayatı tamamen değişti.
Yeni teknolojiler giderek artan bir hızla gelişmiş ve günlük hayatımızın bir parçası olmaya başlamıştır.

E46B, hem verilerin hem de ölçüm fonksiyonlarının daha iyi görüntülenmesi için dikey olarak konumlandırılmış 15,6" dikey kapasitif dokunmatik ekranlı monitörle donatılmıştır.

ARAŞTIRMA VE DETAYLARA GÖSTERİLEN ÖZEN, BENZERSİZ ÜRÜNLER SUNAR

Bir takımın ölçülmesi, yüksek performanslı görüntüleme sistemi sayesinde basit ve hızlı bir işlemdir.

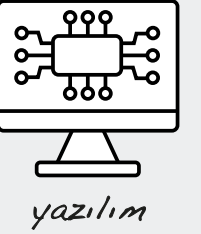
E46B ön ayar makina serisi, size en üst düzeyde görüntüleme deneyimi sunmak için 18X büyütme ve 4X'e kadar dijital yakınlaştırmaya sahip çift telesentrik optiklerle donatılmıştır.

En yeni nesil elektronikler, ön ayar makinası performansının önemli ölçüde artırılmasını sağladı.
Ölçüm kalitesi bizim için çok önemlidir.

Doğru monitörü seçmenin önemi, kullanım amacının ötesindedir: İyi bir monitör, her türden kullanıcının ihtiyaçlarını karşılayabilmelidir.

Konfor ve pratikliği ön planda tutan monitörümüz, **ergonomi ve performansı** dengeleyerek benzersiz bir ön ayar deneyimini garanti eder.

Takım profillerinin görüntüleri üst yarıda görülebilirken, tüm takım verileri ve yazılım işlevleri alt yarıda konumlandırılmıştır.

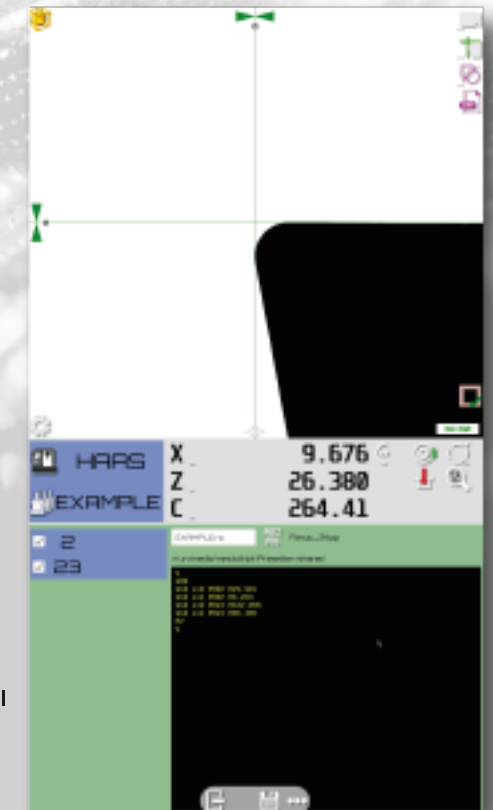
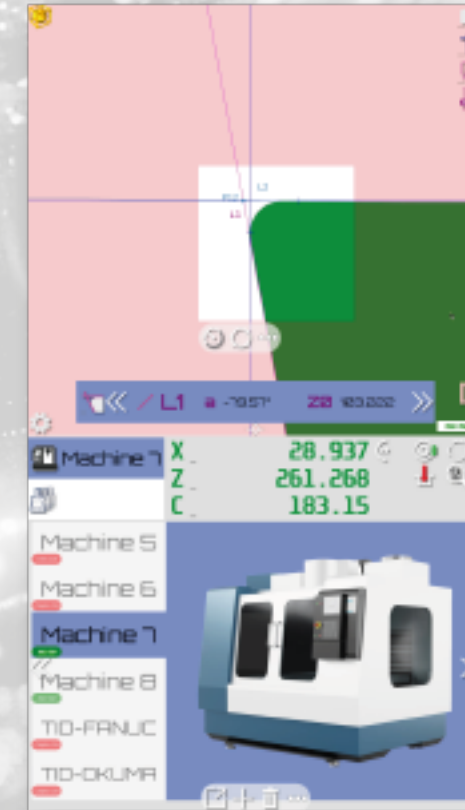
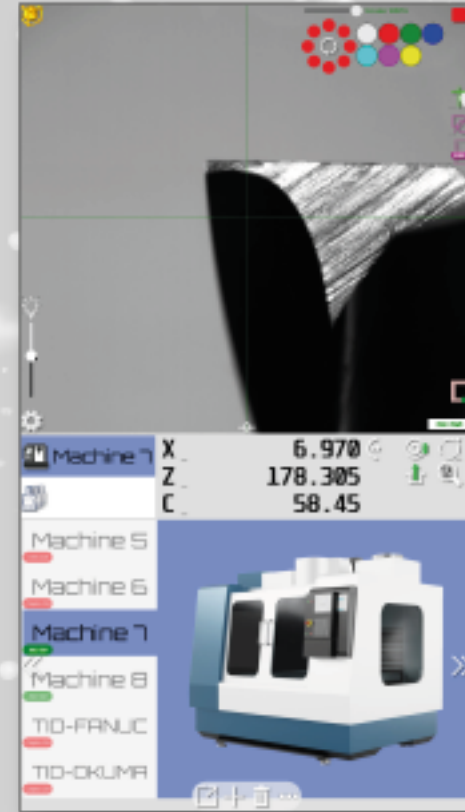
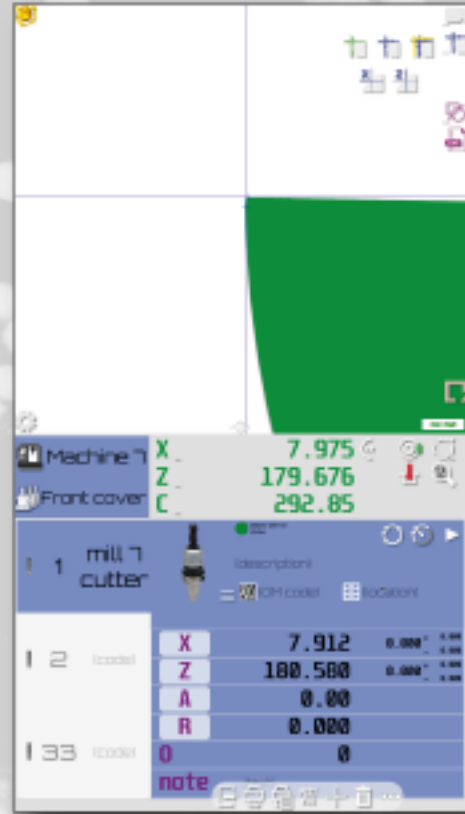


ÖN AYAR CİHAZI'NIN GELİŞİMİ YAZILIMDIR

Yeni makine yazılımı yüksek performansı garanti eder:
Dünyamızdaki yeniliğin, özellikle de gelişimin kalbidir.

Yazılımımızın gelişimi, fabrikadaki operatörler, aletler ve makineler arasındaki bağlantıları artırır. Bütün bunlar kalite ve performans açısından gerçek bir artış anlamına gelir.

Peki yeni yazılımla neler yapabilirsiniz?
Sabit retikül ile ölçüm, otomatik hedefleme veya boyut dondurma ile otomatik hedefleme fonksiyonu, takım denetimi, son işlemcilerin oluşturulması ve çok daha fazlası gibi tüm "geleneksel" fonksiyonlar mevcuttur.



KULLANIM KOLAYLIĞI KAZANDIRAN ARAYÜZ

Yıllar boyunca edindiğimiz deneyim sayesinde, bir yazılımı kolay ve sezgisel hale getirmek için hangi özelliklerin olması gerektiğini belirledik.

Tasarım kullanıcı merkezlidir: bununla gelecekteki kullanıcının tüm geliştirme sürecine dahil edilmesini kastediyoruz.

Neden hayatınızı karmaşık yazılımlarla zorlaştırırsınız ki?
Yeni kullanıcı arayüzü, yazılımı daha "tanıdık" hale getiren akıllı telefon teknolojilerinden türetilmiştir. **Görmek inanmaktır.**

Bu yeni yazılımın en önemli özelliği nedir? Yeni grafik arayüzü şirket felsefesiyle aynı doğrultudadır: Ön ayar cihazının kullanımını mümkün olduğunca basit hale getirmek.

Akıllı telefon tipi kullanılabilirlik, kolay ve sezgisel bir yazılım geliştirmemizi sağladı: ekranda parmaklarınızın basit bir hareketiyle sayfaları soldan sağa veya tam tersi yönde kaydırın, alt menüyü açmak için bir simgeye basılı tutun, monitör alanlarını ihtiyaçlarınıza göre yönetin ve özelleştirin.

Sınırlar aşılacak için yaratılmıştır! Bu inanılmaz yazılımın tüm gücünü keşfedin!



OTOMATİK ODAKLAMA İŞLEVİ: ÖLÇÜM HATASI YOK

IE46B

Otomasyonun sürekli, talep haline geldiği bir sektörde, otomatik odaklama özelliği sağlanan bir ön ayar makinası zorunluluk haline gelir.

Bu mod, manuel olarak gerçekleştirilmesi halinde çok uzun sürecek olan çok kenarlı takımlar üzerinde ölçüm yapması gerekenler için önerilir ve her şeyden önce insan hatası riskini en aza indirir.

Ürünlerimiz için üzerinde çalıştığımız ve geliştirdiğimiz yenilikçi teknolojik çözümlerin patentini almak bizim için çok önemlidir. Patentler sayesinde Elbo Controlli NIKKEN'in en ileri teknoloji düzeyini ve önerdiği çözümleri yansıtan ürünlerimizi geliştirebiliyoruz.

Bu nedenle, "Araştırma ve Geliştirme" departmanı sürekli olarak bizi diğerlerinden ayıran benzersiz çözümler üzerinde çalışmaktadır.

EŞSİZ VE YENİLİKÇİ PATENTLİ SİSTEM

AUTOFOCUS işlevi, operatörün manuel olarak müdahale etmesine gerek kalmadan takımların otomatik olarak ölçülmesini sağlar.

Takım bağlandıktan sonra, operatörün ne tür bir ölçüm yapmak istediğini (tek kesme kenarı veya çoklu kesme kenarı) ve neyi ölçüleceğini (X, Z veya her iki eksen) seçmesi ve ölçüm döngüsünü başlatması yeterlidir.

Ölçülecek kesme kenarı sayısını veya herhangi bir teorik değeri girmeye gerek kalmadan, yazılım otomatik olarak döngüyü başlatacak ve 360° dönüş gerçekleştirildikten sonra sonlandıracaktır.



Elbo Controlli NIKKEN, ölçülecek maksimum çapa bağlı olarak takımın çevresel dönüş hızını uyarlayan bir sistem geliştirmiştir: sabit çevresel hız, ister 2 mm çapında bir takım ister 200 mm'lik bir takımı ölçüyor olun, hataların ortaya çıkmasını önler.

Yeni otomatik eksen konumlandırma sistemi nasıl çalışır?

Kullanımı çok basit ve sezgiseldir: takım tanımlandıktan, teorik çap ve yükseklik değerleri ve toleranslar girildikten sonra, ön ayarlayıcı kendini konumlandırabilir ve milin 360° dönüşü ile X ve Z'nin maksimum değerlerinin ölçüm işlemini otomatik olarak gerçekleştirebilir.

Ölçüm, sadece ölçülecek takımın "geri çağırılması" ile istenildiği kadar tekrarlanabilir. Kullanıcı sadece makinenin işlemini tamamlamasını beklemek zorunda kalacaktır.

Ölçümün objektifliği, ön ayar işleminin birden fazla kişi tarafından gerçekleştirildiği ortak bir ortamda çalışırken çok önemlidir. Bu nedenle, verimli ve yüksek performanslı bir ekipmana sahip olmak gerekir.

EKSENLER VE KAMERA OTOMATİK KONUMLANDIRMASI

Elbo Controlli NIKKEN'de bizim için, sistemlerimizin sunduğu otomasyonlar aracılığıyla operatörün hata yapma olasılığını büyük ölçüde azaltan, işlerinde onlara sürekli rehberlik eden çözümler sunmak için her ayrıntıya dikkat etmek bir önceliktir.

Tasarladığımız ve oluşturduğumuz çözümler, operatörlerinin daha iyi, kaliteli ve arıza süresini azaltarak çalışmasını sağlamak isteyen şirketlere yöneliktir.

E46BP, hata riskini daha da azaltmak ve ön ayar işlemini otomatikleştirmek için kesme kenarlarının konumlandırma ve ölçüm işlemlerini yarı otonom olarak gerçekleştirebilen bir takım ön ayarlayıcıya duyulan ihtiyaçtan doğmuştur.

BÜYÜK POTANSİYELE SAHİP YENİ BİR ÜRÜN

IE46BP



TEKNİK ÖZELLİKLER VE KONFIGÜRASYON

ÖZELLİKLER: ● mevcut ○ isteğe bağlı – mevcut değil	E46B	E46BA	E46BP
GENEL ÖZELLİKLER			
Ölçüm aralığı (mm cinsinden çap ve yükseklik)	400 x 600	400 x 600	400 x 600
Doğal granit taban ve sütun	●	●	●
Çelik masa (3+1 ayarlanabilir ayak)	●	●	●
Çift lineer bilya sirkülasyonlu kızaklar (X eksen için 2, Z eksen için 1)	●	●	●
Pnömatik eksen hareketi kilidini açma	●	●	●
Motorlu eksen hareketi	–	–	●
Manuel seri hareket	●	●	●
Manuel ince ayar	●	●	–
Motorlu ince ayar	–	–	●
ECN AS371 sertifikalı optic cam cetvel (çözünürlük 1µm)	●	●	●
Dikey Dokunmatik Ekran Monitör	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD
Klavye ve mouse	○	○	●
Etiket yazıcısı	○	○	○
Etiket yazıcısı rafı	○	○	○
Spindle depolama rafı (2 spindle için 1 adet raf)	○	○	○
Ek spindle yan desteği	○	○	○
Genel boyutlar [mm]	L1136xH1935xP568		L1179xH1935xP568
Ağırlık [kg]	230		

SPINDLE ÖZELLİKLERİ			
Değiştirilebilir spindle (ISO, BT, CAT, HSK, Poligonal konik, vb.)	○	○	○
Spindle tanımlama sistemi (SP-ID)	–	●	●
Spindle mekanik indeksi (0°-90°-180°-270°)	●	–	–
C eksen görselleştirme	○	●	●
Otomatik spindle ve elektronik indeks	–	●	●
Pnömatik spindle freni	●	●	●
Motorlu mekanik takım tutucu bağlama (standart çekme pimi DIN69872, ISO7388, MAS403)	●	●	●
Motorlu mekanik takım tutucu bağlama (HSK, Poligonal konik)	●	●	●

KAMERA SİSTEM ÖZELLİKLERİ			
Bi-telesentrik optik lensler	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamera sistemi ölçüm aralığı (mm)	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Monokromatik C-MOS sensör USB 3.0 Süper hızlı bağlantı	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamera sistemi çözünürlüğü	1µm	1µm	1µm
Elbo Controlli NIKKEN kamera sistemi büyütmesi	18 x	18 x	18 x
Analog ve dijital kamera görünümü	●	●	●
Dijital yakınlaştırma (4x)	●	●	●
Takım kontrol fonksiyonu	●	●	●
Yeniden boyutlandırılabilir kamera alanı	●	●	●

	E46B	E46BA	E46BP
YAZILIM VE ÖLÇÜM FONKSİYONLARI			
Linux tabanlı gömülü Elbo Controlli NIKKEN işletim sistemi	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN makine yazılımı B sürümü (mavi ekran)	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN makine yazılımı C sürümü (sarı ekran)	–	–	–
Makine orijini sayısı / takım seti sayısı	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Çok görevli makineler için çok kaynaklı işlev	●	●	●
Sabit retikül ile manuel ölçüm fonksiyonu	●	●	●
Otomatik hedefleme hesaplama işlevi	●	●	●
Boyut dondurma ile otomatik hedefleme ölçüm fonksiyonu	●	●	●
Sabit retikül ölçümü için kolimasyon göstergeleri	●	●	●
Takım köşe yarıçapı ve teorik merkez noktasının ekranda otomatik ölçümü	●	●	●
Takım köşe açısı ve teorik kesişimin ekranda otomatik ölçümü	●	●	●
Pah ölçüm fonksiyonu	●	●	●
Ayarlanabilir fokus özelliği (AOI)	●	●	●
Otomatik spindle dönüşü ve takım kenarlarının ölçümü	–	●	●
Takım ön ayarı için presetler otomasyon yazılımı (1 adım)	–	–	●
Takım ön ayarı için presetler otomasyon yazılımı (Sınırsız adım)	–	–	–
Manuel takım ön ayarı ve geometri kontrolü için yazılım	●	●	●
Takım ön ayarı ve geometri kontrolü için presetler otomasyon yazılımı (tam CN)	–	–	–

GRAFİK FONKSİYONLAR			
Ayarlanabilir retiküller (ksen ve daireler)	●	●	●
Profil görüntüsü yakalama işlevi	●	●	●
Otomatik geometri (1 geometrik varlık)	●	●	●
Otomatik geometri (çoklu geometrik varlık)	–	–	–
Noktalara göre geometri	●	●	●
Kamera görüntüsü yakalama	●	●	●
Takım profilinin DXF dosyalarının içe aktarılması	●	●	●
Takım profilinin manuel DXF alımı	–	–	–
Takım profilinin otomatik DXF alımı	–	–	–

BAĞLANTI VE ENTEGRASYON FONKSİYONLARI			
USB bağlantı noktaları (4)	●	●	●
LAN bağlantısı	●	●	●
Wi-Fi bağlantısı	–	–	–
Standart post üreticisi	●	●	●
Özelleştirilmiş post üreticisi	○	○	○
TID (Takım tanımlaması)	○	○	○
TTS (Takım takip sistemi)	○	○	○
RF-ID Takım tanımlama	○	○	○
TP32 yazılımı hazır (çift monitör ve özel PC)	○	○	○

"Çizim ve/veya belge ve tüm teknik ve ticari bilgi ve içerik, Elbo Controlli s.r.l.'nin kendi mülkiyetindedir ve tüm hakları saklıdır. Bu tür bilgiler, Elbo Controlli s.r.l.'ye ait ekonomik değere sahip bir ticari sır oluşturur ve temsil eder, dolayısıyla bu tür bilgilere sahip olan herkes, mutlak gizliliği sağlayacak her türlü önlemi almalı ve diğer kişilerin de aynı önlemleri almasını sağlamalıdır. Elbo Controlli s.r.l.'nin önceden yazılı izni olmadan hiçbir şekilde çoğaltılmasına (kısmen bile olsa), kopyalanmasına, değiştirilmesine, detaylandırılmasına, uygulanmasına, ifşa edilmesine, iletilmesine veya ekonomik istismarına izin verilmez. Herhangi bir ihlal veya istismar, mevcut herhangi bir yöntemle Elbo Controlli s.r.l. tarafından kovuşturulacaktır. "



20821 MEDA (MB) - İtalya - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - F. +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it



Tarafından dağıtıldı

01/01/2024 tarihinde yayınlandı