





Günümüzde mekanik atölyenizin üretimini nasıl daha verimli hale getirebilirsiniz?

Son yıllarda tüm mekanik atölyeleri yeni takım tezgahlarına yatırım yaptı ve üretim kapasitelerini kesinlikle artırdı, ancak bu her zaman üretkenliği artırmak anlamına gelmiyor.

Ön ayar makinesi kesinlikle üretim organizasyonunun bu yönde ilerlemesine yardımcı olan, operatörün artık takım ölçümü için makine zamanını "boşa harcamamasını" sağlayan ve böylece takım tezgahlarının üretkenliğinde güçlü artışa imkan veren bir araçtır.

YENİ E46C SERİSİ: TÜRÜN EVRİMİ

MEKANİK ATÖLYENİZİ NASIL DAHA VERİMLİ HALE GETİREBİLİRSİNİZ

Yeni E46C takım ön ayar serisi, üretim sürecini önemli ölçüde iyileştiren çok sayıda avantaj sunar. Makine bir işi gerçekleştirirken, operatör veya takım odası personeli bir sonraki iş için takımları önceden ayarlayabilir.

Ancak hepsi bu kadar değil: E46C ile takımların makine içi takım ön ayar sistemleriyle tanımlanamayan tüm yönlerini analiz etmek mümkündür. X ve Z değerlerine ek olarak, ön ayarlayıcı açılar, yarıçapları ve çok daha fazlasını tespit edebilir.

Elbo Controlli NIKKEN, makine operatörlerinin işini kolaylaştırabilecek ve hata olasılığını büyük ölçüde sınırlayabilecek araçlar sağlar.

Sektörün uzmanlarına güvenin!

Ölçüm ve ön ayar söz konusu olduğunda, mümkün olan en düşük termal genleşme katsayısına sahip olmak çok önemlidir ve doğal granit bu tür uygulamalar için en uygun olanıdır.

Sadece bu da değil: düşük ısı iletkenliği sayesinde doğal sert bir taş olan granit, ön ayar makinesi gibi bir alet için gerekli hassasiyet açısından diğer malzemelere kıyasla önemli avantajlar sunar.

Bunlar, mekanik sanayi sektörlerindeki lider şirketlerin yüksek hassasiyetli makine parçaları için malzeme seçerken güvindikleri özelliklerdir. **Görmek inanmaktır!**

DOĞAL GRANİT: TERMAL KARARLILIK, SERTLİK, HASSASIYET



Granitin ilk kullanımları, bu malzemenin elmastan sonra ikinci sırada yer alan olağanüstü direnciyle takdir edildiği eski Mısır'a kadar uzanmaktadır.

Mükemmel termal ve titreşim sönümleme özellikleri graniti hassas mekanik endüstrisi için mükemmel bir malzeme haline getirmektedir.

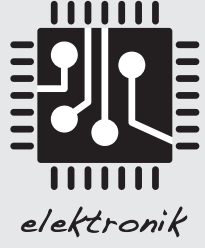
Tüm iş mili tutucularımız değiştirilebilir ve yüksek düzeyde tekrarlanabilirliğe sahip olacak şekilde üretilmiştir. Adaptör kullanmadan, farklı elemanlar arasında bağlantı hataları oluşmasını önlediğimiz için ölçüm daha da hassas hale gelir.

Ayrıca, E46C ön ayar makinesi serisi iş mili tutucu tanımlama sistemi (SP-ID) ile donatılmıştır. Sistem, ön ayar makinesinin iş mili tutucusunu tanımlamasını sağlar ve iş mili tutucusu her değiştirildiğinde doğru makine özelliklerini önerir. Her zamankinden daha kolay, sizin için tasarlandı.

MAKİNANIN HER PARÇASI SIZE EN YÜKSEK PERFORMANSI SUNMAK İÇİN GELİŞTİRİLMİŞTİR

Elbo Controlli NIKKEN, üstün kaliteli bir ürünü garanti etmek amacıyla yenilikçi ve son teknoloji çözümler geliştirmek için zaman zaman ve kaynak yatırımı yapmaktadır. Aslında, tüm parçalar; ölçüm, denetim ve takım veri aktarımı gibi uygulamalar için tasarlanmıştır.





ÖZELLEŞTİRİLMİŞ ELEKTRONİKLER YÜKSEK PERFORMANSI GARANTİ EDER

E46C serisinin tüm ön ayarlayıcıları Gömülü Endüstriyel PC'lerle donatılmıştır, yani özellikle takım ön ayar fonksiyonu için tasarlanmıştır. Neden bu tür bir bilgisayar kullanıyoruz? Çünkü gömülü PC'ler kompakt, düşük enerji gereksinimli ve işe özel işlemlerde güçlüdür.

Yüksek performanslı bir monitöre sahip olmak ne kadar önemlidir? Takım ön ayarı, ölçüm ve denetim işlemi, yüksek performanslı ve yüksek teknolojlili parçaların kullanılmasını gerektirir.

Bu nedenle, bu tür uygulamalar için mükemmel olan bir monitör seçtik. Aslında, endüstriyel sektörün tipik özelliği olan zorlu çevre ve kullanım koşullarına dayanacak şekilde tasarlanmışlardır ve aynı nedenle daha uzun ömürlü olmalarıyla öne çıkarlar.

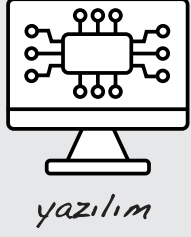
21,5" Full HD dokunmatik ekran: sizin için özel olarak üretildi!



KAMERE SİSTEMİ ÖN AYAR MAKİNALARIMIZIN TEMEL UNSURUDUR

Kamera sistemlerimiz optimum performans sağlamak için geliştirilmiştir. Kameranın yüksek görüntü kalitesi ve tepki hızı, optik alanda yapılan sürekli araştırmaların sonucudur.

E46C ön ayarlayıcı serisi, size en iyi görüntüleme deneyimini sunmak için 25X büyütme ve 4X'e kadar dijital yakınlaştırma özellikli çift telesentrik optiklere sahiptir.

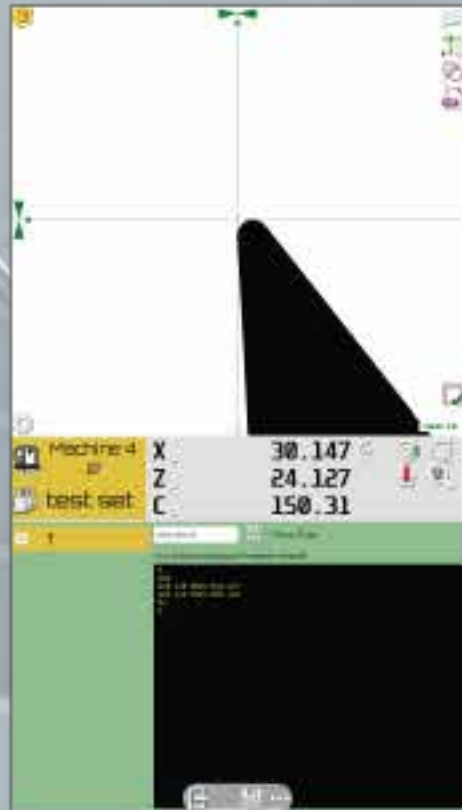


YENİ KULLANICI ARAYÜZÜ: SEZGİSEL, KOLAY, GÜÇLÜ

Veri yönetimi ve görselleştirmenin baskın bir rol oynadığı bir çağda, kullanıcı isteklerini karşılayabilecek bir ürün sunmak için kolay ve sezgisel bir kullanıcı arayüzünün geliştirilmesi bir önceliktir.

Bu gelişme sayesinde, ön ayarlayıcı ve operatör arasındaki iletişim geliştirilir ve tüm yazılım işlevlerinden yararlanarak etkileşim basitleşir.

Elbo Controlli NIKKEN olarak kullanım kolaylığına inanıyoruz: arayüz, daha az deneyimli olanlar da dahil olmak üzere her kullanıcı için hemen anlaşılabilir olacak şekilde tasarlanmıştır. Kullanılabilirlik, yazılımımızın kalite faktörlerinden biridir ve işlevsellikle birlikte diğer kalite faktörlerinin dayandığı sütunlardan biri olarak kabul edilebileceği söylenebilir. Gelişmiş fonksiyonların kullanımı sezgisel ve basittir: DXF oluşturma, dışa ve içe aktarma, özel takım tabloları, post-processor ve çok daha fazlası.



Akıllı telefon tipi kullanılabilirlik, ekranda basit bir parmak hareketiyle sayfaları soldan sağa veya tam tersi şekilde kaydırabilen, simgeye basarak alt menüyü açabilen, monitörün alanlarını ihtiyaçlarınıza göre yönetebilen ve özelleştirebilen yazılımlar geliştirmemizi sağladı.

Sınırlar aşılacak için yaratılmıştır!
Bu inanılmaz yazılımın tüm gücünü keşfedin!

YAZILIM İNOVASYONUN KALBİ HALİNE GELDİĞİNDE

Günümüzde şirketler pazarda rekabetçi kalabilmek için kendi özel ihtiyaçlarına uyum sağlayan teknolojik çözümler arıyor. Yeni yazılımımız ön ayar deneyimini basit ve keyifli hale getiriyor, tamamen akıllı telefon kullanılabilirliği ile geliştirildi.

Neden karmaşık yazılımlarla hayatınızı zorlaştırarsınız ki?
Kullanım kolaylığını seçin. E46C'yi seçin.



OTOMATİK ODAKLAMA İŞLEVİ: ÖLÇÜM HATASI

YOK

IE460A

Otomasyonun sürekli, talep haline geldiği bir sektörde, otomatik odaklama özelliği sağlanan bir ön ayar makinası zorunluluk haline gelir.

Bu mod, manuel olarak gerçekleştirilmesi halinde çok uzun sürecek olan çok kenarlı takımlar üzerinde ölçüm yapması gerekenler için önerilir ve her şeyden önce insan hatası riskini en aza indirir.

Ürünlerimiz için üzerinde çalıştığımız ve geliştirdiğimiz yenilikçi teknolojik çözümlerin patentini almak bizim için çok önemlidir. Patentler sayesinde Elbo Controlli NIKKEN'in en ileri teknoloji düzeyini ve önerdiği çözümleri yansıtan ürünlerimizi geliştirebiliyoruz.

Bu nedenle, "Araştırma ve Geliştirme" departmanı sürekli olarak bizi diğerlerinden ayıran benzersiz çözümler üzerinde

EŞSİZ VE YENİLİKÇİ PATENTLİ SİSTEM

AUTOFOCUS işlevi, operatörün manuel olarak müdahale etmesine gerek kalmadan takımların otomatik olarak ölçülmesini sağlar.

Takım bağlandıktan sonra, operatörün ne tür bir ölçüm yapmak istediğini (tek kesme kenarı veya çoklu kesme kenarı) ve neyi ölçeceğini (X, Z veya her iki eksen) seçmesi ve ölçüm döngüsünü başlatması yeterlidir.

Ölçülecek kesme kenarı sayısını veya herhangi bir teorik değeri girmeye gerek kalmadan, yazılım otomatik olarak döngüyü başlatacak ve 360° dönüş gerçekleştirildikten sonra sonlandıracaktır.



Elbo Controlli NIKKEN, ölçülecek maksimum çapa bağlı olarak takımın çevresel dönüş hızını uyarlayan bir sistem geliştirmiştir: sabit çevresel hız, ister 2 mm çapında bir takım ister 200 mm'lik bir takım ölçüyor olun, hataların ortaya çıkmasını önler.

Her zaman olduğu gibi, Elbo Controlli NIKKEN, şirket felsefesini izleyerek takımları otomatik olarak ölçmek, incelemek ve analiz etmek için kendi yolunu geliştirmiştir böylece operatörlerin işini basitleştirerek, insan hatalarını en aza indirilebilmektedir.

Ölçüm programınızı, tüm ölçüm noktalarını, kesme kenarı sayısını, teorik değerleri ve toleransları ayarlamanıza olanak tanıyan yeni, basit ve akıllı arayüzümüzle hazırlayın. İhtiyacınız olan her şeyi tek bir ekranda bulabilirsiniz: Takımlarınızı nasıl ölçmek istediğinize ve ölçüm sonuçlarını nereye aktarmak istediğinize karar verin (post-processor, TID, RFID çipi veya sadece raporu kaydedin ve yazdırın).

E46CX ile kamera sisteminin otomatik olarak konumlandırılması, otomatik odaklama ile kesme kenarlarının ölçümü, geometrik varlıkların uyarlanabilir tanımlanması mümkündür. Veri işleme fonksiyonları, sonuçların sinoptik analizi ve verilerin dışa aktarılması/yazdırılması imkanı da mevcuttur. Karmaşa yok. Yazılım size her aşamada yardımcı olur.

OTOMASYON ÜRETKENLİĞİ ARTIRIR

Otomasyon, manuel faaliyetleri azaltmak için teknolojilerin kullanılmasından oluşur. Tekrarlayan faaliyetler içeren tüm sektörler otomasyondan yararlanabilir, ancak endüstriyel ve imalat sektörlerinde daha yaygındır.

E46CX ön ayar makinası, üretim süreçlerini, işçilik kalitesini ve dolayısıyla ürünün kalitesini iyileştirmenizi sağlar, hataları ve maliyetleri azaltır ve güvenilirliği artırır.

Neden yeni E46CX ön ayar makinasını seçmelisiniz?
Bugün kendimizi yenilikçi şirketlerle rekabet ederken ve ürün ve hizmetleri giderek daha hızlı sunarken buluyoruz. Şirketin faaliyet gösterdiği süreçleri yönetmek, değiştirmek ve uyarlamak için otomasyon şarttır. İşte şirketinizin bu yönde ilerlemesine yardımcı olacak bir makine geliyor.

TAKIM ÖN AYAR DEVİRİMİ E46CX OLARAK ADLANDIRILIR

E46CX



TEKNİK ÖZELLİKLER VE KONFIGÜRASYON

ÖZELLİKLER: ● mevcut ○ isteğe bağlı – mevcut değil

E46C

E46CA

E46CX

GENEL ÖZELLİKLER

Ölçüm aralığı (mm cinsinden çap ve yükseklik)	400 x 600	400 x 600	400 x 600
Doğal granit taban ve sütun	●	●	●
Çelik masa (3+1 ayarlanabilir ayak)	●	●	●
Çift lineer bilya sirkülasyonlu kızaklar (X eksen için 2, Z eksen için 1)	●	●	●
Pnömatik eksen hareketi kilidini açma	●	●	●
Motorlu eksen hareketi	–	–	●
Manuel seri hareket	●	●	●
Manuel ince ayar	●	●	–
Motorlu ince ayar	–	–	●
ECN AS371 sertifikalı optic cam cetvel (çözünürlük 1µm)	●	●	●
Dikey Dokunmatik Ekran Monitör	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD
Klavye ve mouse	●	●	●
Etiket yazıcısı	○	○	○
Etiket yazıcısı rafı	●	●	●
Spindle depolama rafı (2 spindle için 1 adet raf)	●	●	●
Ek spindle yan desteği	○	○	○
Genel boyutlar [mm]	L1179xH1935xP568		
Ağırlık [kg]	230		

SPINDLE ÖZELLİKLERİ

Değiştirilebilir spindle (ISO, BT, CAT, HSK, Poligonal konik, vb.)	○	○	○
Spindle tanımlama sistemi (SP-ID)	–	●	●
Spindle mekanik indeksi (0°-90°-180°-270°)	●	–	–
C eksen görselleştirme	○	●	●
Otomatik spindle ve elektronik indeks	–	●	●
Pnömatik spindle freni	●	●	●
Motorlu mekanik takım tutucu bağlama (standart çekme pimi DIN69872, ISO7388, MAS403)	●	●	●
Motorlu mekanik takım tutucu bağlama (HSK, Poligonal konik)	●	●	●

KAMERA SİSTEM ÖZELLİKLERİ

Bi-telesentrik optik lensler	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamera sistemi ölçüm aralığı (mm)	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Monokromatik C-MOS sensör USB 3.0 Süper hızlı bağlantı	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamera sistemi çözünürlüğü	1µm	1µm	1µm
Elbo Controlli NIKKEN kamera sistemi büyütmesi	25 x	25 x	25 x
Analog ve dijital kamera görünümü	●	●	●
Dijital yakınlaştırma (4x)	●	●	●
Takım kontrol fonksiyonu	●	●	●
Yeniden boyutlandırılabilir kamera alanı	●	●	●

E46C

E46CA

E46CX

YAZILIM VE ÖLÇÜM FONKSİYONLARI

Linux tabanlı gömülü Elbo Controlli NIKKEN işletim sistemi	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN makine yazılımı B sürümü (mavi ekran)	–	–	–
Elbo Controlli NIKKEN makine yazılımı C sürümü (sarı ekran)	●	●	●
Makine orijini sayısı / takım seti sayısı	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Çok görevli makineler için çok kaynaklı işlev	●	●	●
Sabit retikül ile manuel ölçüm fonksiyonu	●	●	●
Otomatik hedefleme hesaplama işlevi	●	●	●
Boyut dondurma ile otomatik hedefleme ölçüm fonksiyonu	●	●	●
Sabit retikül ölçümü için kolimasyon göstergeleri	●	●	●
Takım köşe yarıçapı ve teorik merkez noktasının ekranda otomatik ölçümü	●	●	●
Takım köşe açısı ve teorik kesişimin ekranda otomatik ölçümü	●	●	●
Pah ölçüm fonksiyonu	●	●	●
Ayarlanabilir fokus özelliği (AOI)	●	●	●
Otomatik spindle dönüşü ve takım kenarlarının ölçümü	–	●	●
Takım ön ayarı için presetler otomasyon yazılımı (1 adım)	–	–	●
Takım ön ayarı için presetler otomasyon yazılımı (Sınırsız adım)	–	–	●
Manuel takım ön ayarı ve geometri kontrolü için yazılım	●	●	●
Takım ön ayarı ve geometri kontrolü için presetler otomasyon yazılımı (tam CN)	–	–	●

GRAFİK FONKSİYONLAR

Ayarlanabilir retiküller (ksen ve daireler)	●	●	●
Profil görüntüsü yakalama işlevi	●	●	●
Otomatik geometri (1 geometrik varlık)	–	–	–
Otomatik geometri (çoklu geometrik varlık)	●	●	●
Noktalara göre geometri	●	●	●
Kamera görüntüsü yakalama	●	●	●
Takım profilinin DXF dosyalarının içe aktarılması	●	●	●
Takım profilinin manuel DXF alımı	●	●	●
Takım profilinin otomatik DXF alımı	–	●	●

BAĞLANTI VE ENTEGRASYON FONKSİYONLARI

USB bağlantı noktaları (4)	●	●	●
LAN bağlantısı	●	●	●
Wi-Fi bağlantısı	●	●	●
Standart post üreticisi	●	●	●
Özelleştirilmiş post üreticisi	○	○	○
TID (Takım tanımlaması)	○	○	○
TTS (Takım takip sistemi)	○	○	○
RF-ID Takım tanımlama	○	○	○
TP32 yazılımı hazır (çift monitör ve özel PC)	○	○	○

"Çizim ve/veya belge ve tüm teknik ve ticari bilgi ve içerik, Elbo Controlli s.r.l.'nin kendi mülkiyetindedir ve tüm hakları saklıdır. Bu tür bilgiler, Elbo Controlli s.r.l.'ye ait ekonomik değere sahip bir ticari sır oluşturur ve temsil eder, dolayısıyla bu tür bilgilere sahip olan herkes, mutlak gizliliği sağlayacak her türlü önlemi almalı ve diğer kişilerin de aynı önlemleri almasını sağlamalıdır. Elbo Controlli s.r.l.'nin önceden yazılı izni olmadan hiçbir şekilde çoğaltılmasına (kısmen bile olsa), kopyalanmasına, değiştirilmesine, detaylandırılmasına, uygulanmasına, ifşa edilmesine, iletilmesine veya ekonomik istismarına izin verilmez. Herhangi bir ihlal veya istismar, mevcut herhangi bir yöntemle Elbo Controlli s.r.l. tarafından kovuşturulacaktır."



20821 MEDA (MB) - İtalya - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - F. +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it



Tarafından dağıtıldı

01/01/2024 tarihinde yayınlandı